

## 完美设计 - 服务中国风电

麒麟®塔筒升降机旨在满足中国风电市场需求，升降机采用标准化、模块化设计，可根据客户要求调整有效载荷、开门位置、以及导向爬梯设置。

### 最佳安全性能

#### 基于专利技术的导向系统

导向系统可确保滑轮在升降机运行时始终与塔筒内部平台边缘保持固定的距离，避免滑轮与平台之间发生干涉致使电缆损坏，并最大限度地减少升降机使用过程中的晃动。

### 完备的安全逃生

客舱顶部设置安全逃生舱口，可无障碍进出，便于安全疏散。

### 隐匿的电线布置

升降机控制箱嵌入式设计，所有的电线均布置在舱壁内部，确保升降机的安全性和内部环境的整洁。

### 可拓展的灵活性

#### 可变的有效载荷

升降机客舱结构强度可以满足从标准（250公斤）到重载（320公斤）等多种工况，以满足不同客户要求。

### 导向爬梯配置可变

升降机导向爬梯宽度可在490至575毫米之间调整。

### 镜向开门设计

升降机的安装位置可以通过导向轮和钢丝绳轻松调整，镜向的开门设计使其升降机在塔筒两侧均可布置。

### 乘用舒适

#### 负荷中心化设计

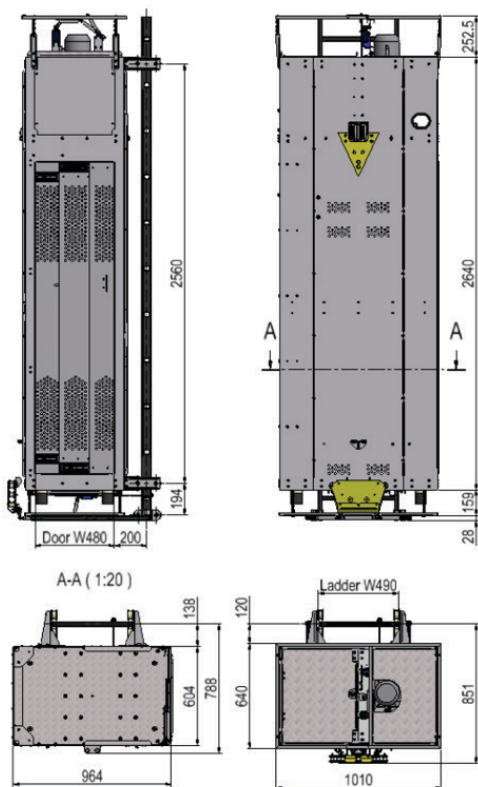
升降机悬挂点和重心设置于客舱中心点附近，提升运行稳定性并减轻导向系统承受负荷。

### 全新的滑动和旋转门系统

升降机采用三滑动旋转门设计，其中三扇门一起滑动，然后内转90°，最大程度的提高客舱的空间机动性能。



## 外形尺寸:



## 技术参数:

- 额定载荷: 250 kg / 320 kg, 二人
- 提升牵引系统: M508 / M608
- 防止坠落装置: ASL508 / ASL608
- 主门: 滑动及旋转式

### 操作说明:

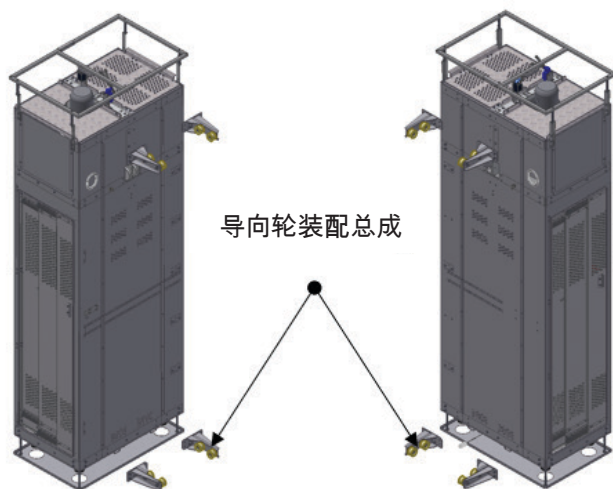
- 内部手动操作, 对应人员及货物运输.
- 外部发送指令操作, 对应货物运输
- 最大运输距离: 160m
- 动力及控制电缆系统: 由牵引及安全钢丝绳引导的旅行者及升降机导向爬梯.

### 适用温度范围:

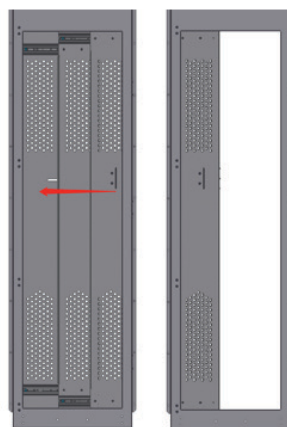
- 工作: -30 °C - +60 °C
- 生存: -40 °C - +80 °C

### 使用寿命:

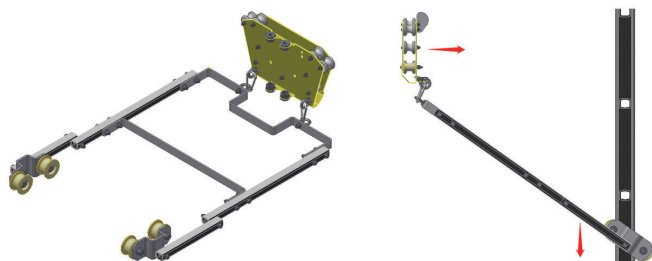
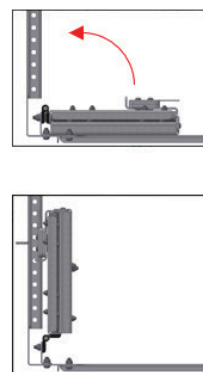
- 300 小时
- 30 年



### 1. 滑动



### 2. 旋转



稳定的导向系统  
电缆滑轮及专用导向装置

